



# Desmopan 2590A

200 品级系列, 酯类 / 邵氏硬度 A 90 - 94

Extrusion- and injection molding grade; does not contain any anti-hydrolysis agent; Application; Blown films

ARES

| 性能 | 测试条件 | 单位 | 标准 | 数值                                                        |
|----|------|----|----|-----------------------------------------------------------|
|    |      |    |    | drying    annealed    -<br>according<br>to specifications |

## 机械性能

|               |              |                 |                         |  |        |  |
|---------------|--------------|-----------------|-------------------------|--|--------|--|
| C 邵氏硬度 A      | 1s           | -               | DIN ISO 7619-1          |  | 92     |  |
| C 最终拉伸强度      | 200 mm/min   | MPa             | DIN 53504               |  | 48, 9  |  |
| C 断裂应变        | 200 mm/min   | %               | DIN 53504               |  | 442, 2 |  |
| C 10% 应变时的应力  | 200 mm/min   | MPa             | DIN 53504               |  | 4, 3   |  |
| C 50% 应变时的应力  | 200 mm/min   | MPa             | DIN 53504               |  | 9, 4   |  |
| C 100% 应变时的应力 | 200 mm/min   | MPa             | DIN 53504               |  | 11, 9  |  |
| C 300% 应变时的应力 | 200 mm/min   | MPa             | DIN 53504               |  | 30, 1  |  |
| C 压缩率         | 24 h; 70 ° C | %               | DIN ISO 815-1, Method A |  | 52     |  |
| C 压缩率         | 72 h; 23 ° C | %               | DIN ISO 815-1           |  | 24     |  |
| C 压缩率         | 24 h; 70 ° C | %               | DIN ISO 815-1, Method C |  | 39     |  |
| C 耐磨性         |              | mm <sup>3</sup> | ISO 4649 method A       |  | 60     |  |
| C 回弹力         |              | %               | ISO 4662                |  | 25     |  |
| C 撕裂强度        | 500 mm/min   | kN/m            | ISO 34-1                |  | 100    |  |

## 热性质

|          |         |     |                |  |      |  |
|----------|---------|-----|----------------|--|------|--|
| C 拉伸储能模量 | -20 ° C | MPa | ISO 6721-1, -4 |  | 1710 |  |
| C 拉伸储能模量 | 20 ° C  | MPa | ISO 6721-1, -4 |  | 130  |  |
| C 拉伸储能模量 | 60 ° C  | MPa | ISO 6721-1, -4 |  | 57   |  |

## 其他性能 (23 ° C)

|      |  |                   |            |  |  |      |
|------|--|-------------------|------------|--|--|------|
| C 密度 |  | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183-1 |  |  | 1205 |
|------|--|-------------------|------------|--|--|------|

## 建议成型工艺参数说明:

|                              |  |    |   |              |  |    |
|------------------------------|--|----|---|--------------|--|----|
| C 注塑-熔体温度                    |  | °C | - | 210<br>- 230 |  |    |
| C 注塑-模具温度                    |  | °C | - |              |  | 20 |
| C 挤出-熔体温度                    |  | °C | - | 190<br>- 210 |  |    |
| C Maximum drying temperature |  | °C | - |              |  | 80 |

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则





# Desmopan 2590A

## 声明

Covestro AG  
Business Unit Polyurethanes  
Kaiser-Wilhelm-Allee 60  
51373 Leverkusen  
Germany  
[www.TPU.covestro.com](http://www.TPU.covestro.com)  
[www.covestro.com](http://www.covestro.com)

页 2 的 2 页



01.02.2022

